

江苏托球农化股份有限公司
年产 300 吨吡唑醚菌酯、200 吨乙虫腓、200 吨五氟磺草胺技改项目
竣工环境保护自主验收意见

2018 年 4 月 27 日，江苏托球农化股份有限公司对“年产 300 吨吡唑醚菌酯、200 吨乙虫腓、200 吨五氟磺草胺技改项目”竣工环境保护自主验收。验收组由建设单位（江苏托球农化股份有限公司）、废水废气设计单位（江苏兴邦环保工程科技有限公司）、处理设施施工单位（盐城市中汇环保设备有限公司）、环评单位（苏州科大环境技术有限公司）、环境监理单位（北京百灵天地环保科技股份有限公司）、验收监测报告编制单位（江苏天宇检测技术有限公司）组成，验收组还邀请 6 名专家（名单附后）组成。

验收组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收组审核了有关资料，并进行了现场核查，经认真研究讨论形成整改意见。针对自主验收会形成的整改意见，通过企业逐条整改，整改情况经专家确认，最终形成自主验收意见如下：

一、工程建设基本情况

江苏托球农化股份有限公司（以下简称：托球公司）位于江苏滨海经济开发区沿海工业园一期。托球公司年产 300t/a 吡唑醚菌酯、200t/a 五氟磺草胺、200t/a 乙虫腓技改项目，该项目于 2015 年 1 月 12 日经盐城市经济和信息化委员会备案（备案号：3209001500241、3209001500242），环评报告由苏州科大环境技术有限公司于 2015 年 12 月编制完成，2016 年 3 月 8 日获盐城市环境保护局环评报告书批复（批复文号：盐环审[2016]16 号）。该项目于 2017 年 6 月 24 日建成，2017 年 6 月 24 日进行调试。

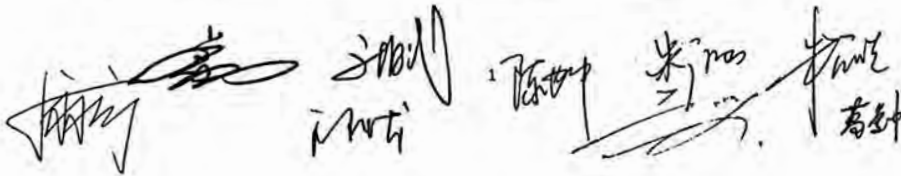
项目从立项至调试过程中无环境投诉，该项目自试生产以来未发生环境污染事件，也未受过行政处罚。

二、工程变动情况

对照项目环评报告书、环评批复及变动分析，年产 300 吨吡唑醚菌酯、200 吨乙虫腓、200 吨五氟磺草胺技改项目在 4 个方面发生了变动：

1、储罐区储罐变化情况

位置	环评及批复要求	实际建设
储罐区	50m ³ 卧式液碱储罐 1 台	50m ³ 卧式液碱储罐 2 台
	4m ³ 卧式液碱储罐 1 台	60m ³ 卧式液碱储罐 1 台
	40m ³ 立式预留储罐 1 台	40m ³ 立式甲醇储罐 1 台



40m ³ 立式氨水储罐 1台 40m ³ 立式二氯乙烷储罐 1台 40m ³ 立式预留储罐 1台 40m ³ 立式乙腈储罐 1台 50m ³ 立式预留储罐 1台 80m ³ 立式乙酸储罐 1台 50m ³ 立式预留储罐 1台 4m ³ 卧式乙腈储罐 1台	40m ³ 立式氨水储罐 1台 40m ³ 立式二氯乙烷储罐 1台 50m ³ 立式二甲胺储罐 1台 60m ³ 立式氯苯储罐 1台 80m ³ 立式乙酸储罐 1台 60m ³ 立式甲苯储罐 1台 20m ³ 卧式盐酸储罐 1台
---	---

2、废水处理设施变化


类型	编号	处理设施			
		环评及批复要求		实际建设	
工艺废水	W1-1	先蒸发析盐	在铁碳微电解+芬顿氧化+中和沉淀+UASB+接触氧化	先蒸发析盐	铁碳微电解+芬顿氧化+中和沉淀+UASB+二级A/O+二沉池+混凝沉淀
	W1-2				
	W2-1				
	W3-1	先加液碱、生石灰除磷		先加液碱、生石灰除磷	
	W3-2	先蒸发析盐		先蒸发析盐	
	W3-3				
六车间碱吸收废水					
废气处理废水	W车间碱吸收废水				

3、吡啶啉菌酯六车间废气治理措施发生变化

位置	废气编号	污染物	环评及批复要求处理方式	实际处理方式
六车间吡啶啉菌酯	G1-1 G1-7	甲醇	采用“三级碱吸收”工艺处理达标后通过H9 15m高排气筒排空	“三级碱吸收”处理后接入RTO炉末端处理装置“二级碱吸收”后由H8 15米排气筒排放
		HBr		
		HCl		
		乙醇		
		二氯乙烷		
	G1-4、 G1-6、 G1-8、 G1-9、 G1-10	乙醇	采用“活性炭纤维吸附”工艺处理达标后通过H9 15m高排气筒排空	“活性炭吸附”处理后接入RTO炉末端处理装置“二级碱吸收”后由H8 15米排气筒排放
		二氯乙烷		

4、五氟磺草胺W车间HCl废气治理措施变化

位置	废气编号	污染物	环评及批复要求处理方式	实际处理方式
W车间五氟磺草胺	G3-1、 G3-2、 G3-8	HCl	“三级碱吸收”工艺处理达标后通过10#15m高排气筒排空	“四级降膜吸收+一级碱吸收”处理后接入RTO炉末端处理装置“二级碱吸收”后由15米排气筒H8排放



对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号），本项目发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

根据验收项目产生的废水主要包括工艺废水、真空系统排水、设备清洗水、地面冲洗水、初期雨水和清净下水等；经公司废水站处理后排入园区污水处理厂集中处理，达标尾水最终排入黄海。冷却系统排水属清净下水，直接排放园区雨水管网。含盐废水经蒸发析盐后，与其他工艺废水混合，经“微电解+芬顿氧化+絮凝沉淀”预处理，再与其他公辅设施废水混合，采用“UASB+A/O+二沉池+混凝沉淀”进行处理。

（二）废气

①六车间废气净化工艺

六车间为吡啶醚菌酯生产车间，废气特征污染物包括酸性气体溴化氢、氯化氢；有机物甲醇、乙醇、异丙醇及难溶于水有机物二氯乙烷。

六车间溴化氢、氯化氢废气G1-1、G1-7选用“三级碱吸收”处理工艺，处理后接入RTO炉的末端治理装置“两级碱吸收”处理后，由H8#15米排气筒排放。由于G1-4、G1-6中含有大量氮气、二氧化碳，不宜采用RTO焚烧处理，因此该两股废气与含二氯乙烷浓度较高的废气G1-8、G1-9、G1-10合并选用“活性炭纤维吸附”，处理后接入RTO炉的末端治理装置“两级碱吸收”处理后，由H8高15米排气筒排放。其余有机废气G1-2、G1-3、G1-5、G1-11选用“RTO焚烧”工艺。

②A车间废气净化工艺

A车间乙虫脞生产车间，废气特征污染物主要为乙酸和乙醇。

A车间乙酸、乙醇废气经管道收集后通向RTO焚烧炉，选用“RTO焚烧”工艺进行处理。

③W车间废气净化工艺

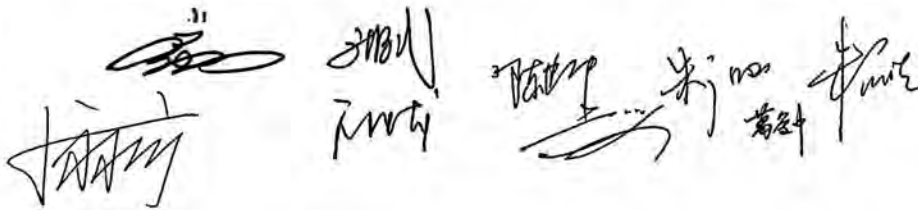
W车间为五氟磺草胺生产车间，废气污染物主要为氯化氢、甲苯以及易溶于水的有机废气甲醇、乙腈、异丙醇。

W车间氯化氢废气G3-1、G3-2、G3-8选用“三级碱吸收”工艺，处理后接入RTO炉的末端治理装置“两级碱吸收”处理后，由H8高15米排气筒排放。甲苯、甲醇等废气选用“RTO焚烧”工艺。

④废水处理站

废水处理站废气主要是蒸发析盐系统产生废不凝气，池内废水挥发的废气和厌氧产生的少量的有机胺等臭气。

根据本项目废水特征及现有设施情况，对于污水处理设施产生的无组织废气，分别采用管网进行收集，收集废气采用RTO焚烧炉燃烧，尾气通过H8高15米排气筒排放。



Four handwritten signatures in black ink are located at the bottom of the page. The signatures are stylized and appear to be of Chinese origin. They are arranged horizontally from left to right.

⑤RTO 焚烧炉

RTO 焚烧炉，燃烧后产生的废气经“二级碱吸收”后，尾气通过 H8 高 15 米排气筒排放。

(三) 其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

验收项目已编制《突发环境事件应急预案》、《危险废物事故应急预案》，并由滨海县环境保护局备案，还组织学习、演练；在有毒（可燃）气体可能泄漏场所，设置了有毒（可燃）气体检测仪；建有 420 立方米容积的废水事故应急收集池；在危废仓库、危化品仓库、储罐区及使用该类化学品的生产装置周边等处设置了围堰及响应的截流沟渠，并设置了完善的下水道系统。

2、排污口规范化整治及在线监测装置情况

本项目建成后，各排口均设有明显标识，排污口各类标志牌均已安装，废气排放口设置监测平台、监测孔。项目废水接管入园区污水处理厂，园区污水处理厂接管口已按环评及批复要求安装了与市、县环保部门联网的 pH、COD 在线监测装置和流量计，用于监测废水水量及水质情况。

3、其他设施

企业环境管理制度完善，设置相应的环境管理机构及专职人员，执行国家、地方环境保护法律、法规，落实环境保护行政主管部门管理要求并完成相关报表，实施环境保护方案的规划和管理，确保环境保护治理设施运行、维护及更新，确保各项污染物达标排放和对环境影响较小。

四、环境保护设施调试运行效果

(一) 废水

验收监测期间，该项目在正常生产的情况下，江苏托球农化股份有限公司总排口 pH 值、COD、SS、氨氮、总磷、甲苯、二氯乙烷、苯胺类等污染因子日均浓度均符合园区污水处理厂接管标准；清下水排口 COD、SS 等因子监测浓度均符合园区清下水排放标准。

(二) 废气

①有组织废气

验收监测期间，该项目在正常生产的情况下，江苏托球农化股份有限公司 RTO 排气筒所排废气异丙醇、乙醇、氯化氢、甲醇、二氯乙烷排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二类区二级标准排放限值和环评报告书推荐标准。

②无组织废气

厂界下风向无组织排放的废气中二氯乙烷、氨、氯化氢、甲苯、异丙醇、甲醇、乙醇的监控点浓度，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放标准限值要求。



(三) 污染物排放总量

根据监测结果进行计算，废水、废气污染物年排放总量满足盐城市环保局环评批复中总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

1、项目工艺废水、真空系统排水、设备清洗水、地面冲洗水、初期雨水和清净水等废水经厂区废水处理系统处理达标后排入园区污水处理厂集中处理。由于废水直接排入污水处理厂，对周边没有废水排放，所以该项目建设对周边水环境没有影响。

2、项目有组织废气、无组织废气均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二类区二级标准排放限值和环评报告书推荐标准，所以该项目建设对环境空气质量影响较小。

六、验收结论

江苏托球农化股份有限公司“年产300吨吡唑醚菌酯、200吨乙虫腓、200吨五氟磺草胺技改项目”做到了“三同时”；验收监测期间，污染物排放浓度符合国家和地方相关标准，污染物总量在环保部门审批总量控制指标范围内；该项目环境影响报告表审批后，该建设项目储罐、污水处理工艺、废气处理设施工艺作了调整，变动影响分析报告经专家评审，不属于重大变动；项目建设过程中未出现重大污染和重大生态破坏；根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2017)》管理要求，本项目已申领排污许可证并按证排污；该自主验收项目未进行分期建设，污染防治措施与项目配套；项目建成以来未受到环境主管部门的处罚及整改要求；验收报告的基础资料数据完整真实，验收结论明确合理；现场核查时，未发现违反其他环境保护法律法规规章等规定的现象。

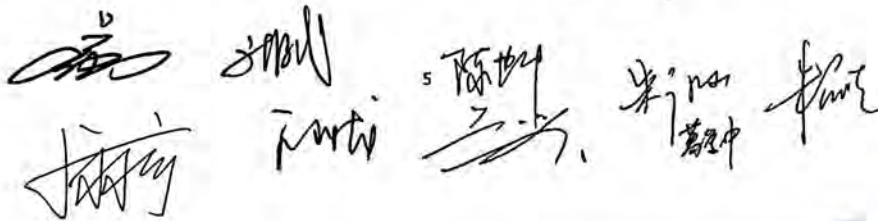
对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环环评(2017)4号)的要求，本建设项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环环评(2017)4号)，向负责审批的环保部门申请对噪声、固体废物防治措施进行验收。
- 2、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。
- 3、进一步建立健全各类环保管理制度，完善公司环保管理架构，加强污染防治设施的台账管理。

验收组组长：

日期：2018.6.2



八、验收组人员信息

本次江苏托球农化股份有限公司年产300吨吡啶醚菌酯、200吨乙虫腈、200吨五氟磺草胺技改项目竣工环境保护自主验收组成如下：

A: 验收组负责人

——江苏托球农化股份有限公司

B: 验收组相关单位

——建设单位	江苏托球农化股份有限公司
——设计单位	江苏兴邦环保工程科技有限公司
——处理设施施工单位	盐城市中汇环保设备有限公司
——环评编制单位	苏州科大环境技术有限公司
——环境监理单位	北京百灵天地环保科技股份有限公司
——验收监测报告编制单位	江苏天宇检测技术有限公司

C: 验收组技术专家

——盐城市化工行业协会	朱学胜
——盐城市环保新技术研究中心	陈建中
——盐城市核固监管中心	卢铁农
——盐城市环境监测中心站	朱广灿
——滨海县环境监测站	王兆龙
——滨海县环境监测站	包宏

具体自主验收人员名单及相关信息见附件的人员信息一览表。

江苏托球农化股份有限公司

年产 300 吨吡唑醚菌酯、200 吨乙虫腈、200 吨五氟磺草胺

技改项目竣工环境保护自主验收与会人员签到表

2018年 4月 27日

序号	姓名	工作单位	职务 (职称)	联系电话
1	封林	江苏中邦环保工程技术有限公司	副总	153 6600214
2	上官星	盐城中邦环保技术有限公司	技术员	15852756667
3	朱学斌	盐城市环境科学协会	高工	11505111111
4	卢德农	盐城市核园管理中心	高工	18921891717
5	朱江	盐城市环境检测中心	高工	13805700171
6	元伟	滨海县环境监测站	高工	13962034131
7	王	滨海县环境检测中心	高工	13813241678
8	陈四	环评院技术研究中心	高工	13770006938
9	梁谦	苏州科太环境技术有限公司		6850186025
10	李小明	北京百灵天地环境检测有限公司		15951999822
11	王	(江苏中邦环保工程技术有限公司)	高工	13305255005
12	葛志中	江苏中邦环保工程技术有限公司		15157078990
13	王	江苏中邦环保工程技术有限公司	副总	1377005029
14	廖大泉	江苏托球农化股份有限公司		1390505683
15	王	盐城中邦环保技术有限公司	技术员	15195109509
16	王	江苏中邦环保工程技术有限公司	组长	1360143193